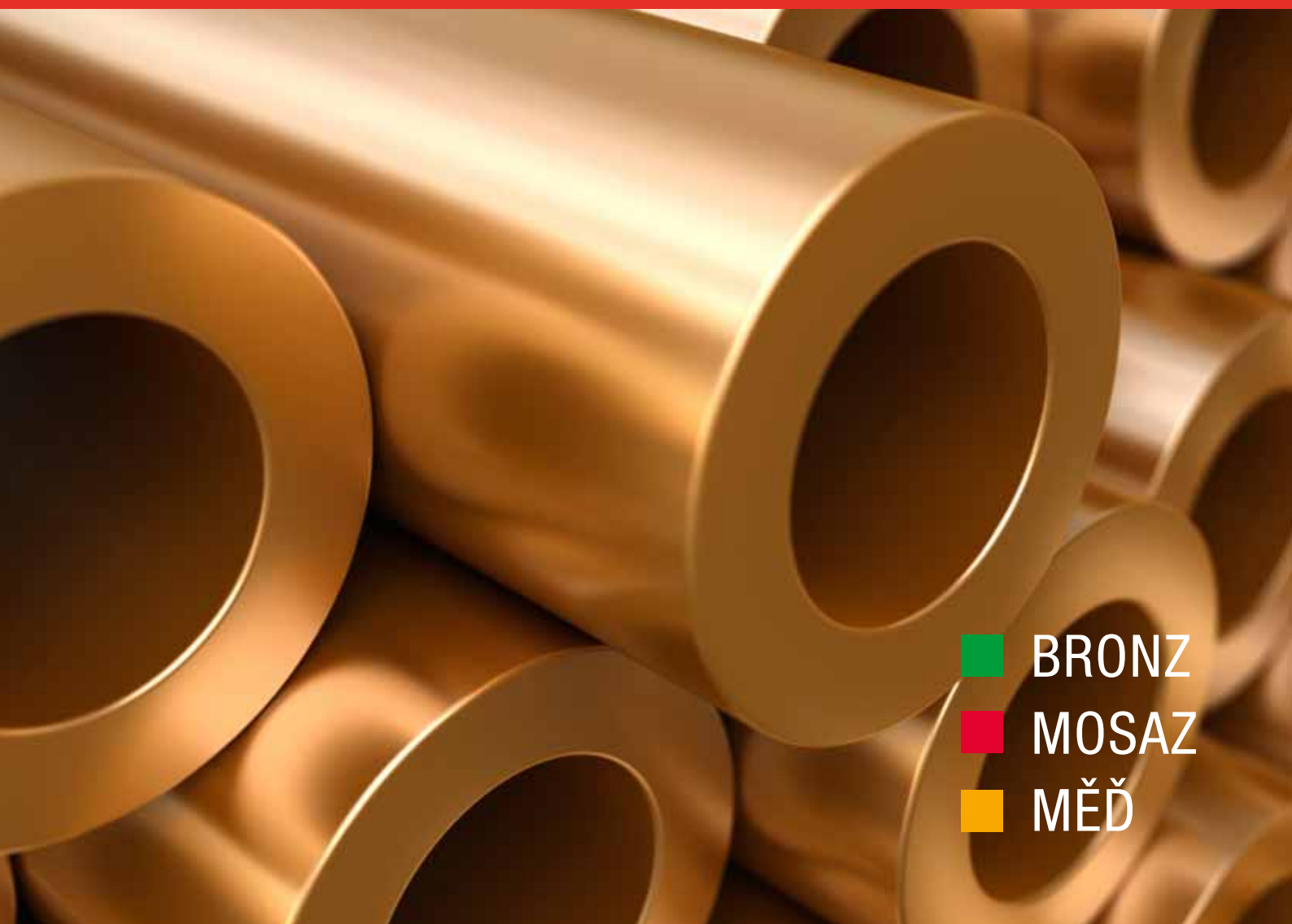




**United
Cast Bar
Limited**

Katalog barevných kovů 2015–2016



-  BRONZ
-  MOSAZ
-  MĚĎ

OBSAH

BRONZ	4–35
CÍNOVÝ CuSn12, CuSn7Zn4Pb7, CuSn5Zn5Pb5, CuSn12Ni2, CuSn11Pb2, CuSn10	4–21
HLINÍKOVÝ CuAl10Fe5Ni5, CuAl10Ni5Fe4, CuAl10Fe3Mn2, a další	22–29
OLOVĚNÝ CuSn10Pb10, CuSn7Pb15, CuSn5Pb20	30–33
FOSFOROVÝ CuSn6, CuSn8	34–35
MOSAZ CuZn40Pb2, CuZn39Pb3, CuZn37 a další	36–45
MĚĎ Cu-ETP, Cu-PHC, Cu-HCP, Cu-DHP, CuCr1Zr, CuNi2Si, CuCo2be, CuBe2	46–50

NENAŠLI JSTE ZDE, CO JSTE HLEDALI? **VOLEJTE NAŠE OBCHODNÍ ODDĚLENÍ!**



O SKUPINĚ

Skupina UCB GROUP je, mimo svoji vlastní výrobu litinových profilů ze šedých a tvárných litin, předním mezinárodním distributorem **BAREVNÝCH KOVŮ**.

Tento katalog Vám poskytuje základní přehled jakostí, tvarů a rozměrů barevných kovů, které nabízí distributoři UCB v celé Evropě.

Jsme schopni nabídnout a splnit mnoho dalších požadavků na speciální slitiny a rozměry. Neváhejte se na nás obrátit s Vaší poptávkou či dotazem.





United
Cast Bar
Limited

BRONZ

CÍNOVÝ BRONZ

HLINÍKOVÝ BRONZ

OLOVĚNÝ BRONZ

FOSFOROVÝ BRONZ

CÍNOVÝ BRONZ

bronzové tyče kruhové / bronzové tyče ploché / bronzové tyče čtyřhranné / bronzové tyče šestihhranné / bronzové trubky / bronzové pásy / bronzové plechy / bronzové dráty

EN			
Slitina	CuSn5Zn5Pb5-C (RG5)	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC491K	-	-
ČSN	423135	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	83,0–87,0	-	-
Sn	4,0–6,0	Rm	≥250
Zn	4,0–6,0	Rp _{0,2}	≥110
Pb	4,0–6,0	A5	≥13
Ni	max. 2,0	HB	≥65
P	max. 0,10	-	-
kg/dm ³	8,7	-	-
Stav	GC, GZ	-	-
Charakteristika	Konstrukční materiál. Používá se zejména ve vodních a parních armaturách pro teploty až 255 °C. V současnosti jej většinou nahrazuje CuSn7Zn4Pb7.		

EN			
Slitina	CuSn7Zn4Pb7-C (RG7)	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC493K	-	-
ČSN	423137	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	81,0–85,0	-	-
Sn	6,0–8,0	Rm	≥260
Zn	2,0–5,0	Rp _{0,2}	≥120
Pb	5,0–8,0	A5	≥12
Ni	max. 2,0	HB	≥70
P	max. 0,10	-	-
kg/dm ³	8,8	-	-
Stav	GC, GZ	-	-
Charakteristika	Nejpoužívanější slitina bronzu, označovaná také jako ložiskový bronz. Vhodná pro ložiska se středním zatížením, má dobré kluzné vlastnosti i pro občasný chod na sucho (při rozběhu) a dobrou obrobiteľnosť. Hlavní využití: ložiska, kluzné pásy, ventily a vodicí pouzdra. RG7 má velmi dobrou maznou strukturu. Neodolává solím amoným.		

CÍNOVÝ BRONZ

EN			
Slitina	CuSn10-C (Rbz-10)	–	–
Norma	EN 1982	–	–
Číslo slitiny	CC480K	–	–
ČSN	423119	–	–
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	88,0–90,0	–	–
Sn	9,0–11,0	Rm	≥280
Zn	max. 0,5	Rp _{0,2}	≥170
Pb	max. 1,0	A5	≥10
Ni	max. 2,0	HB	≥80
P	max. 0,2	–	–
kg/dm ³	cca 8,7	–	–
Stav	GS, GC, GZ	–	–
Charakteristika	Konstrukční materiál s vyšší tažností a dobrou odolností proti korozi a mořské vodě. Pro součásti namáhané třením, rázy a tepelně.		

EN			
Slitina	CuSn12-C (Gbz-12)	–	–
Norma	EN 1982	–	–
Číslo slitiny	CC483K	–	–
ČSN	423123	–	–
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	85,0–88,5	–	–
Sn	11,0–13,0	Rm	≥300
Zn	max. 0,5	Rp _{0,2}	≥150
Pb	max. 0,7	A5	≥6
Ni	max. 2,0	HB	≥90
P	max. 0,6	–	–
kg/dm ³	cca 8,7	–	–
Stav	GC, GZ	–	–
Charakteristika	Odolnost proti korozi a mořské vodě, velká odolnost proti opotřebením, a to i při vysokých kluzných rychlostech. Lepší mechanické hodnoty než u RG7 díky vyššímu obsahu cínu a nižšímu obsahu olova a zinku. V důsledku toho nejsou vlastnosti chodu na sucho a obrobitelnost tak dobré jako u RG7. Typické použití: ložiska s vysokou kluznou rychlostí, silně namáhaná šneková kola a vřetena. Nedoporučuje se pro dlouhá ložiska.		

CÍNOVÝ BRONZ

EN			
Slitina	CuSn12Ni2-C (Gbz-Ni)	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC484K	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	84,5–87,5	-	-
Sn	11,0–13,0	Rm	≥300
Zn	max. 0,4	Rp _{0,2}	≥180
Pb	max. 0,3	A5	≥10
Ni	1,5–2,5	HB	≥95
P	0,05–0,40	-	-
kg/dm ³	8,6	-	-
Stav	GC, GZ	-	-
Charakteristika	Typické pro CuSn12Ni jsou jeho vyšší mechanické hodnoty v porovnání s CuSn12. Typické použití: silně namáhaná vřetena, ventily nebo šneková kola.		

EN			
Slitina	CuSn11Pb2-C (Gbz-Pb)	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC482K	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	83,5–87,0	-	-
Sn	10,5–12,5	Rm	≥280
Zn	max. 2,0	Rp _{0,2}	≥150
Pb	0,7–2,5	A5	≥5
Ni	max. 2,0	HB	≥90
P	max. 0,4	-	-
kg/dm ³	8,7	-	-
Stav	GC, GZ	-	-
Charakteristika	CuSn12Pb má v porovnání s CuSn12 lepší vlastnosti při občasném chodu na sucho díky obsahu olova. Typické použití je často tam, kde jsou nezbytné vlastnosti RG7 a současně jsou nutné mechanické hodnoty CuSn12, CuS-N11Pb2 nabízí v této souvislosti ideální řešení mezi těmito dvěma slitinami.		

Vysvětlení použitých zkratk

Rm	Pevnost v tahu N/mm ²
Rp _{0,2}	Mez kluzu v N/mm ² při protažení 0,2 %
A5	Tažnost v %
HB	Tvrdość dle Brinella
kg/dm ³	Hustota

Výrobní metody (stav)

GC	Kontinuálně lité
GZ	Odstředivě lité
G/GS	Lité do písku
GK/GM	Statically lité

CÍNOVÝ BRONZ

Dodací program – BRONZ					
	kruhová tyč	trubka	čtvercová tyč	plochá tyč	šestihránná tyč
CuSn5Zn5Pb5	na dotaz	na dotaz	na dotaz	na dotaz	na dotaz
CuSn7Zn4Pb7	13 – 454 mm	21 × 9 – 434 × 296 mm	22 – 202 mm	22 × 7 – 510 × 28 mm	17 mm – 65 mm
CuSn10Zn	na dotaz	na dotaz	na dotaz	na dotaz	-
CuSn10-C	na dotaz	na dotaz	na dotaz	na dotaz	-
CuSn12-C	13 – 454 mm	21 × 9 – 434 × 296 mm	22 – 202 mm	22 × 7 – 312 × 62 mm	-
CuSn12Ni2-C	na dotaz	na dotaz	na dotaz	na dotaz	-
CuSn11Pb2-C	na dotaz	na dotaz	na dotaz	na dotaz	-

Standardní délky:

cca 3000 mm, 2000 mm, 1000 mm.

Dále jsme schopni zajistit odstředivě lité (přírubové) trubky v libovolné velikosti až do \varnothing 2000 mm a délky až 3000 mm ze všech uvedených slitin.

Uvedené hmotnosti jsou pouze informativní.

Na vyžádání:

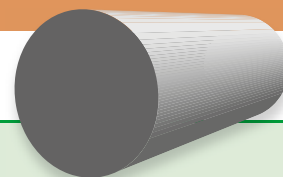
- součásti obrobené (předhrubované) podle vašich požadavků, dle výkresové dokumentace

Na uvedených rozměrech platí tolerance		
Vnější průměr	Vnější	Vnitřní
do 117 mm	+0 / +1 mm	-0 / -1 mm
122 – 202 mm	+0 / +1,5 mm	-0 / -1,5 mm
212 – 404 mm	+0 / +2 mm	-0 / -2 mm
čtvercové a ploché tyče	+0 / +2 mm	-

Výše uvedený přídavek na obrábění je dostačující pro finální délky výrobku do $l < 250$ mm.

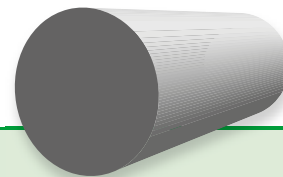
U konečných dílů s délkou $l > 250$ mm – zejména průměrů $D > 172$ mm – je nutný vyšší přídavek na obrábění.

CÍNOVÝ BRONZ



KRUHOVÁ TYČ				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
13	12	•	•	1,2
15	14	•	•	1,5
16	15	•	–	1,8
17	16	–	•	2,0
19	18	•	•	2,5
21	20	•	•	3,0
23	22	•	•	3,6
26	25	•	•	4,8
29	28	•	–	5,9
31	30	•	•	6,6
33	32	•	–	7,6
36	35	•	•	9,0
41	40	•	•	11,7
46	45	•	•	14,7
51	50	•	•	18,1
56	55	•	•	22,0
61	60	•	•	26,0
66	65	•	•	30,4
71	70	•	•	35,2
76	75	•	•	40,3
81	80	•	•	45,8
86	85	•	•	51,6
91	90	•	•	57,8
96	95	•	•	64,4
102	100	•	•	73,0
107	105	•	–	80,0
112	110	•	•	88,0
117	115	•	–	95,5
122	120	•	•	104,0
127	125	•	–	112,5
132	130	•	•	122,0
142	140	•	•	141,0
152	150	•	•	161,5
162	160	•	•	183,4

CÍNOVÝ BRONZ



KRUHOVÁ TYČ				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
172	170	•	•	206,7
182	180	•	•	231,4
192	190	•	•	259,3
202	200	•	•	285,2
212	210	•	–	317,0
222	220	•	•	348,0
232	230	•	•	380,0
242	240	•	•	413,0
252	250	•	•	447,0
262	260	•	–	484,0
272	270	•	–	521,0
282	280	•	•	560,0
304	300	•	•	650,0
334	330	•	•	785,0
354	350	•	•	881,0
407	400	•	•	1 147,0

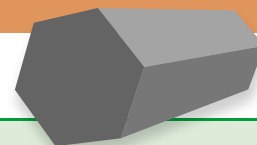
CÍNOVÝ BRONZ

PIOCHÁ TYČ				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
22 × 7	20 × 5	•	–	1,7
22 × 12	20 × 10	•	–	2,6
27 × 17	25 × 15	•	–	4,6
32 × 7	30 × 5	•	–	2,3
32 × 12	30 × 10	•	•	3,9
32 × 17	30 × 15	•	•	5,5
32 × 22	30 × 20	•	•	7,0
42 × 12	40 × 10	•	•	4,5
42 × 17	40 × 15	•	•	7,1
42 × 22	40 × 20	•	•	9,1
42 × 32	40 × 30	•	•	12,6
52 × 12	50 × 10	•	•	6,3
52 × 17	50 × 15	•	•	8,4
52 × 22	50 × 20	•	•	10,8
52 × 37	50 × 35	•	•	18,5
62 × 12	60 × 10	•	•	6,7
62 × 17	60 × 15	•	•	10,4
62 × 22	60 × 20	•	–	13,3
62 × 27	60 × 25	•	•	15,7
62 × 32	60 × 30	•	•	19,1
62 × 42	60 × 40	•	•	24,1
72 × 12	70 × 10	–	•	8,7
72 × 22	70 × 20	–	•	14,3
82 × 12	80 × 10	•	•	9,9
82 × 17	80 × 15	•	–	13,7
82 × 22	80 × 20	•	•	17,5
82 × 37	80 × 35	•	–	28,0
82 × 42	80 × 40	•	•	32,7
82 × 52	80 × 50	•	–	40,3
102 × 12	100 × 10	•	•	11,9
102 × 17	100 × 15	•	•	16,5
102 × 22	100 × 20	•	•	21,1
102 × 27	100 × 25	•	•	24,5
102 × 32	100 × 30	•	•	29,4

CÍNOVÝ BRONZ

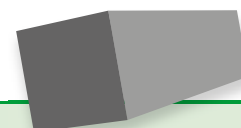
PLOCHÁ TYČ				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
102 × 42	100 × 40	•	•	38,1
102 × 47	100 × 45		•	44,0
102 × 52	100 × 50	•	•	48,6
102 × 62	100 × 60	•	•	56,3
102 × 72	100 × 70	•		66,9
152 × 12	150 × 10	•	•	18,2
152 × 17	150 × 15	•	•	25,3
152 × 22	150 × 20	•	•	32,3
152 × 27	150 × 25		•	38,1
152 × 32	150 × 30	•	•	44,9
152 × 42	150 × 40	•	•	60,3
152 × 52	150 × 50	•	•	74,3
304 × 250	300 × 246	•	•	676,4
312 × 12	310 × 10	•	•	37,0
312 × 17	310 × 15	•	•	51,0
312 × 22	310 × 20	•	•	65,0
312 × 27	310 × 25	•	•	79,0
312 × 32	310 × 30	•	•	93,0
312 × 37	310 × 35	•	•	105,9
312 × 42	310 × 40	•	•	121,0
312 × 52	310 × 50	•	•	148,0
312 × 62	310 × 60	•	•	180,8
510 × 28	505 × 25	•	–	134,0
510 × 250	500 × 240	•	•	1135,0

CÍNOVÝ BRONZ



ŠESTIHRANNÁ TYČ

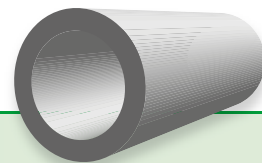
A/F [mm]	CuSn7Zn4Pb7	[kg/m] cca
17	•	2,2
19	•	2,8
22	•	3,7
24	•	4,4
27	•	5,6
30	•	6,9
32	•	7,8
36	•	9,9
41	•	12,9
46	•	16,2
50	•	19,2
55	•	23,2
60	•	27,7
65	•	32,5



ČTVERCOVÁ TYČ

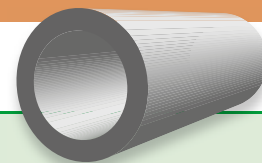
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
22	20	•	•	4,9
27	25	•	–	7,2
32	30	•	•	9,7
42	40	•	•	17,0
52	50	•	•	25,8
62	60	•	•	36,4
72	70	•	•	47,5
82	80	•	•	63,2
102	100	•	•	97,3
122	120	•	•	138,7
142	140	•	•	183,0
152	150	–	•	208,0
202	200	–	•	377,8

CÍNOVÝ BRONZ



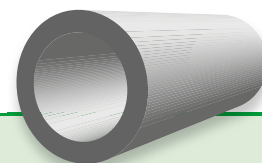
TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
26 × 14	25 × 15	•	•	3,3
26 × 17	25 × 18	•	–	2,7
31 × 14	30 × 15	•	•	5,4
31 × 19	30 × 20	•	–	4,4
33 × 19	32 × 20	•	•	5,4
33 × 23	32 × 24	•	–	3,9
36 × 14	35 × 15	•	•	7,9
36 × 19	35 × 20	•	•	6,4
36 × 24	35 × 25	•	•	5,4
41 × 14	40 × 15	•	•	10,5
41 × 19	40 × 20	•	•	9,2
41 × 24	40 × 25	•	•	8,1
41 × 29	40 × 30	•	•	6,3
46 × 14	45 × 15	•	•	13,5
46 × 19	45 × 20	•	•	12,5
46 × 24	45 × 25	•	•	11,0
46 × 29	45 × 30	•	•	9,3
46 × 34	45 × 35	•	•	7,2
51 × 19	50 × 20	•	•	15,9
51 × 24	50 × 25	•	•	14,5
51 × 29	50 × 30	•	•	12,7
51 × 34	50 × 35	•	•	10,6
51 × 39	50 × 40	•	•	8,1
56 × 19	55 × 20	•	•	20,5
56 × 24	55 × 25	•	•	18,5
56 × 29	55 × 30	•	•	17,0
56 × 34	55 × 35	•	•	14,5
56 × 39	55 × 40	•	•	12,0
56 × 44	55 × 45	•	•	9,2
61 × 19	60 × 20	•	•	23,7
61 × 24	60 × 25	•	•	23,0
61 × 29	60 × 30	•	•	20,5
61 × 34	60 × 35	•	•	18,0
61 × 39	60 × 40	•	•	16,0
61 × 44	60 × 45	•	•	13,0
61 × 49	60 × 50	•	•	10,0

CÍNOVÝ BRONZ



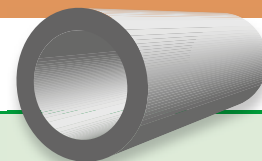
TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
66 × 24	65 × 25	•	•	26,7
66 × 29	65 × 30	•	•	25,0
66 × 34	65 × 35	•	•	22,8
66 × 44	65 × 45	•	•	17,5
66 × 49	65 × 50	•	•	14,3
66 × 54	65 × 55	•	–	11,0
71 × 18	70 × 20	•	–	33,0
71 × 23	70 × 25	•	–	31,6
71 × 28	70 × 30	•	•	30,0
71 × 33	70 × 35	•		28,6
71 × 38	70 × 40	•	•	25,0
71 × 43	70 × 45	•	•	22,5
71 × 48	70 × 50	•	•	19,0
71 × 53	70 × 55	•	•	15,5
71 × 58	70 × 60	•	•	11,7
76 × 23	75 × 25	•	•	36,7
76 × 28	75 × 30	•	•	35,0
76 × 33	75 × 35	•	–	32,9
76 × 38	75 × 40	•	•	31,3
76 × 43	75 × 45	•	–	28,0
76 × 48	75 × 50	•	•	25,0
76 × 53	75 × 55	•	–	20,5
76 × 58	75 × 60	•	•	17,5
76 × 63	75 × 65	•	–	12,6
81 × 28	80 × 30	•	•	41,5
81 × 33	80 × 35	•	–	38,3
81 × 38	80 × 40	•	•	37,0
81 × 43	80 × 45	•	–	32,9
81 × 48	80 × 50	•	•	31,0
81 × 53	80 × 55	•	–	26,4
81 × 58	80 × 60	•	•	23,5
81 × 63	80 × 65	•	–	18,3
81 × 68	80 × 70	•	•	14,8
86 × 28	85 × 30	•	•	46,2
86 × 38	85 × 40	•	•	42,5
86 × 43	85 × 45	•	•	38,8
86 × 48	85 × 50	•	•	35,8

CÍNOVÝ BRONZ



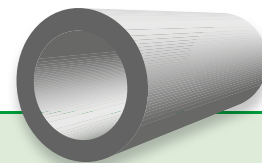
TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
86 × 53	85 × 55	•	–	32,0
86 × 58	85 × 60	•	•	29,0
86 × 63	85 × 65	•	–	24,1
86 × 68	85 × 70	•	–	19,3
86 × 73	85 × 75	•	–	14,6
91 × 28	90 × 30	•	•	53,5
91 × 33	90 × 35	–	•	50,5
91 × 38	90 × 40	•	•	48,1
91 × 43	90 × 45	–	•	45,0
91 × 48	90 × 50	•	•	43,0
91 × 58	90 × 60	•	•	35,5
91 × 63	90 × 65	•	–	30,4
91 × 68	90 × 70	•	•	26,5
91 × 73	90 × 75	•	–	20,9
91 × 78	90 × 80	•	–	15,3
96 × 43	95 × 45	•	–	51,5
96 × 48	95 × 50	•	•	49,0
96 × 58	95 × 60	•	•	40,9
96 × 63	95 × 65	•	–	37,0
96 × 68	95 × 70	•	•	33,0
96 × 73	95 × 75	•	•	27,3
96 × 78	95 × 80	•	–	21,9
102 × 28	100 × 30	•	•	67,3
102 × 38	100 × 40	•	•	63,0
102 × 48	100 × 50	•	•	56,5
102 × 58	100 × 60	•	•	49,0
102 × 68	100 × 70	•	•	40,4
102 × 73	100 × 75	•	–	35,7
102 × 78	100 × 80	•	•	30,0
102 × 83	100 × 85	•	–	24,7
102 × 88	100 × 90	•	–	18,7
107 × 48	105 × 50	•	–	64,0
107 × 58	105 × 60	•	–	56,5
107 × 63	105 × 65	•	–	52,9
107 × 68	105 × 70	•	–	47,7
107 × 73	105 × 75	•	–	43,0

CÍNOVÝ BRONZ



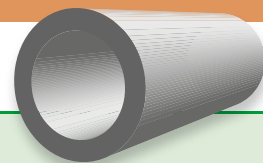
TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
107 × 78	105 × 80	•	–	37,5
107 × 83	105 × 85	•	–	32,0
107 × 93	105 × 95	•	–	19,6
112 × 38	110 × 40	•	•	77,1
112 × 48	110 × 50	•	•	70,9
112 × 53	110 × 50	•	–	68,0
112 × 58	110 × 60	•	•	64,0
112 × 68	110 × 70	•	–	55,4
112 × 78	110 × 80	•	•	45,0
112 × 88	110 × 90	•	•	33,5
112 × 98	110 × 100	•	–	20,6
117 × 58	115 × 60	•	–	72,2
117 × 73	115 × 75	•	–	58,9
117 × 78	115 × 80	•	–	55,5
117 × 83	115 × 85	•	–	47,6
117 × 88	115 × 90	•	•	41,5
117 × 93	115 × 95	•	–	35,3
117 × 98	115 × 100	•	–	28,6
122 × 38	120 × 40	•	•	94,0
122 × 48	120 × 50	•	•	87,9
122 × 58	120 × 60	•	•	80,5
122 × 68	120 × 70	•	–	71,7
122 × 78	120 × 80	•	•	61,5
122 × 88	120 × 90	•	•	49,9
122 × 98	120 × 100	•	•	36,9
122 × 108	120 × 110	•	–	22,5
127 × 43	125 × 45	•	–	99,8
127 × 78	125 × 80	•	–	71,0
127 × 83	125 × 85	•	–	64,7
127 × 88	125 × 90	•	–	58,6
127 × 93	125 × 95	•	–	52,3
127 × 98	125 × 100	•	•	45,6
127 × 108	125 × 110	•	–	31,2
132 × 58	130 × 60	•	•	99,0
132 × 68	130 × 70	•	•	89,5

CÍNOVÝ BRONZ



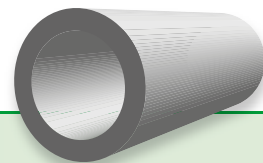
TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
132 × 78	130 × 80	•	•	79,3
132 × 88	130 × 90	•	•	67,7
132 × 98	130 × 100	•	•	54,7
132 × 108	130 × 110	•	•	40,3
132 × 113	130 × 115	•	–	32,5
137 × 118	135 × 120	•	–	34,0
142 × 58	140 × 60	•	•	118,0
142 × 68	140 × 70	•	–	108,7
142 × 78	140 × 80	•	•	98,5
142 × 88	140 × 90	•	•	86,9
142 × 98	140 × 100	•	•	74,0
142 × 108	140 × 110	•	•	59,4
142 × 118	140 × 120	•	•	43,6
142 × 123	140 × 125	•	–	37,0
152 × 48	150 × 50	–	•	146,0
152 × 58	150 × 60	•	–	138,0
152 × 68	150 × 70	•	•	129,2
152 × 78	150 × 80	•	–	119,0
152 × 88	150 × 90	•	•	107,5
152 × 98	150 × 100	•	•	94,5
152 × 108	150 × 110	•	•	80,0
152 × 118	150 × 120	•	•	64,2
152 × 128	150 × 130	•	•	47,1
152 × 133	150 × 135	•	–	37,8
157 × 123	155 × 125	•	–	67,0
157 × 138	155 × 140	•	–	39,4
162 × 78	160 × 80	•	–	141,0
162 × 88	160 × 90	•	•	130,0
162 × 98	160 × 100	•	•	116,2
162 × 108	160 × 110	•	–	101,9
162 × 118	160 × 120	•	•	86,1
162 × 128	160 × 130	•	•	68,7
162 × 138	160 × 140	•	•	50,7
167 × 148	165 × 150	•	–	42,0
172 × 68	170 × 70	•	•	174,5

CÍNOVÝ BRONZ



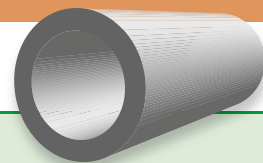
TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
172 × 88	170 × 90	•	•	152,6
172 × 98	170 × 100	•	•	140,0
172 × 108	170 × 110	•	–	125,5
172 × 118	170 × 120	•	•	109,5
172 × 128	170 × 130	•	•	92,3
172 × 138	170 × 140	•	•	74,0
172 × 148	170 × 150	•	•	53,9
182 × 78	180 × 80	•	–	189,0
182 × 88	180 × 90	–	•	177,4
182 × 98	180 × 100	•	–	167,0
182 × 118	180 × 120	•	•	134,1
182 × 128	180 × 130	•	•	117,0
182 × 138	180 × 140	•	–	99,0
182 × 148	180 × 150	•	•	79,0
182 × 158	180 × 160	•	–	57,5
192 × 78	190 × 80	–	•	217,1
192 × 98	190 × 100	•	–	191,0
192 × 108	190 × 110	•	•	176,4
192 × 118	190 × 120	•	•	161,0
192 × 128	190 × 130	•	–	143,2
192 × 148	190 × 150	•	•	105,0
192 × 158	190 × 160	•	•	84,0
192 × 168	190 × 170	•	•	64,0
202 × 98	200 × 100	•	•	217,9
202 × 118	200 × 120	•	•	187,8
202 × 128	200 × 130	•	–	171,0
202 × 138	200 × 140	•	•	153,0
202 × 148	200 × 150	•	•	133,0
202 × 158	200 × 160	•	•	111,0
202 × 168	200 × 170	•	•	88,0
202 × 178	200 × 180	•	–	64,0
212 × 108	210 × 110	•	–	237,0
212 × 128	210 × 130	•	–	204,0
212 × 148	210 × 150	•	•	166,0
212 × 158	210 × 160	•	•	145,0

CÍNOVÝ BRONZ



TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
212 × 168	210 × 170	•	•	122,0
212 × 178	210 × 180	•	•	98,0
212 × 188	210 × 190	•	–	73,0
222 × 98	220 × 100	•	•	282,0
222 × 118	220 × 120	•	–	252,0
222 × 138	220 × 140	•	•	216,0
222 × 148	220 × 150	•	–	197,0
222 × 158	220 × 160	•	•	175,0
222 × 168	220 × 170	•	•	153,0
222 × 178	220 × 180	•	•	129,0
222 × 188	220 × 190	•	–	103,0
227 × 198	225 × 200	•	–	92,0
232 × 118	230 × 120	•	•	281,4
232 × 138	230 × 140	•	•	248,0
232 × 148	230 × 150	•	•	228,0
232 × 158	230 × 160	•	–	207,0
232 × 168	230 × 170	•	•	185,0
232 × 178	230 × 180	•	–	161,0
232 × 188	230 × 190	•	•	135,0
242 × 138	240 × 140	•	–	282,0
242 × 158	240 × 160	•	•	241,0
242 × 168	240 × 170	•	–	218,0
242 × 178	240 × 180	•	–	194,0
242 × 188	240 × 190	•	•	168,0
252 × 148	250 × 150	•	•	296,0
252 × 158	250 × 160	•	–	275,0
252 × 178	250 × 180	•	•	228,0
252 × 188	250 × 190	•	•	203,0
252 × 198	250 × 200	•	•	176,0
262 × 158	260 × 160	•	•	311,0
262 × 178	260 × 180	•	–	265,0
262 × 188	260 × 190	•	–	239,0
262 × 198	260 × 200	•	•	212,0
262 × 208	260 × 210	•	–	184,0
262 × 218	260 × 220	•	–	154,0

CÍNOVÝ BRONZ



TRUBKA				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Zn4Pb7	CuSn12-C	[kg/m] cca
272 × 168	270 × 170	•	•	326,0
272 × 198	270 × 200	•	–	250,0
272 × 208	270 × 210	•	–	221,0
272 × 218	270 × 220	•	•	192,0
282 × 138	280 × 140	•	–	426,7
282 × 178	280 × 180	•	•	341,0
282 × 198	280 × 200	•	–	289,0
282 × 208	280 × 210	•	–	260,0
282 × 218	280 × 220	•	–	231,0
282 × 228	280 × 230	•	•	199,0
285 × 245	283 × 247	•	–	149,0
292 × 208	290 × 210	•	–	301,0
292 × 218	290 × 220	•	–	271,0
292 × 238	290 × 240	•	–	207,5
304 × 146	300 × 150	•	•	503,0
304 × 196	300 × 200	•	•	385,0
304 × 246	300 × 250	•	•	231,0
309 × 224	304 × 228	•	–	228,6
321 × 262	317 × 260	•	–	239,2
334 × 250	330 × 254	•	–	355,0
332 × 273	330 × 275	•	•	250,0
354 × 196	350 × 200	•	•	615,0
354 × 246	350 × 250	•	•	461,0
354 × 296	350 × 300	•	•	273,0
384 × 327	381 × 330	•	–	300,0
404 × 246	400 × 250	•	–	727,0
404 × 296	400 × 300	•	•	538,0
404 × 346	400 × 350	•	–	315,0

HLINÍKOVÝ BRONZ

EN			
Slitina	CuAl10Fe5Ni5-C	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC333G	-	-
ČSN	423147	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	76,0–83,0	-	-
Al	8,5–10,5	Rm	≥650
Ni	4,0–6,0	Rp _{0,2}	≥280
Fe	4,0–5,5	A5	≥13
Mn	max. 3,0	HB	≥150
kg/dm ³	cca 7,6	-	-
Stav	GC, GK, GZ	-	-
Charakteristika	<p>Hliníkové bronzы se vyznačují vysokými mechanickými vlastnostmi. V praxi, kdy vlastnosti běžných olověných a červených bronzů nesplňují vaše požadavky, mohou v řadě případů vyhovovat hliníkové bronzы. Kombinace hliníku a mědi zaručuje velmi vysoké mechanické hodnoty. Kvůli absenci olova a zinku vyžadují ložiska z hliníkového bronzу velmi dobré mazání. Hliníkový bronz můžeme dodat kontinuálně litý a tažený. Tažený materiál se dodává do průměru 60 mm a lze jej dodat s tolerancemi h9 nebo h11.</p>		

EN			
Slitina	CuAl11Fe6Ni6-C	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC334G	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	72,0–78,0	-	-
Al	10,0–12,0	Rm	≥750
Ni	4,0–7,5	Rp _{0,2}	≥380
Fe	4,0–7,0	A5	≥5
Mn	max. 2,5	HB	≥185
kg/dm ³	cca 7,6	-	-
Stav	GZ	-	-
Charakteristika	<p>Srovnatelný s CuAl10Ni, ale tato slitina má lepší odolnost proti kavitaci a opotřebení. Typické použití u silně namáhaných ložisek nebo strojních součástí. Součásti vystavené korozi v chemickém průmyslu.</p>		

HLINÍKOVÝ BRONZ

EN			
Slitina	CuAl10Fe2-C	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC331G	-	-
ČSN	423145	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	83,0–89,5	-	-
Al	8,5–10,5	Rm	≥550
Ni	max. 1,5	Rp _{0,2}	≥200
Fe	1,5–3,5	A5	≥15
Mn	max. 1,0	HB	≥130
kg/dm ³	cca 7,5	-	-
Stav	GC, GZ	-	-
Charakteristika	Hliníkový bronz s vyšší pevností v tahu, dobrou odolností vůči opotřebení a jemnou mikrostrukturou. Vzhledem k nízkému obsahu niklu není tato slitina korozivzdorná.		

EN			
Slitina	CuAl10Ni5Fe4	-	-
Norma	EN 12163, 12167, 12420, 1653	-	-
Číslo slitiny	CW307G	-	-
ČSN	423047	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN ¹⁾	
Cu	zbytek	-	-
Al	8,5–11,0	Rm	≥680
Ni	4,0–6,0	Rp _{0,2}	≥480
Fe	3,0–5,0	A5	≥10
Mn	max. 1,0	HB	-
kg/dm ³	cca 7,5	-	-
Stav	Tažený nebo lisovaný podle rozměrů.	-	-
Charakteristika	Konstrukční a ložiskový materiál s dobrou odolností proti korozi, kavitaci a mechanickému opotřebení, a to i při vyšších teplotách.		

1) Mechanické hodnoty dle EN závisí například na rozměrech a specifikaci slitiny. Uvedené hodnoty platí pro nejběžnější normy.

HLINÍKOVÝ BRONZ

EN			
Slitina	CuAl10Fe3Mn2	–	–
Norma	EN 12163, 12167, 12420	–	–
Číslo slitiny	CW306G	–	–
ČSN	423046	–	–
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN ¹⁾	
Cu	zbytek	–	–
Al	9,0–11,0	Rm	≥590
Ni	2,0–4,0	Rp _{0,2}	≥330
Fe	1,5–3,5	A5	≥12
Mn	max. 1,0	HB	–
kg/dm ³	cca 7,6	–	–
Stav	Tažený nebo lisovaný podle rozměrů.	–	–
Charakteristika	Konstrukční materiál používaný v konstrukci strojů pro chemický průmysl a žáruvzdorných dílů. Plně nahrazuje olověné bronzy.		

EN			
Slitina	CuAl11Fe6Ni6	–	–
Norma	EN 12163, 12167, 12420	–	–
Číslo slitiny	CW308G	–	–
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN ¹⁾	
Cu	zbytek	–	–
Al	10,5–12,5	Rm	≥750
Ni	5,0–7,0	Rp _{0,2}	≥450
Fe	5,0–7,0	A5	≥10
Mn	max. 1,5	HB	–
kg/dm ³	cca 7,4	–	–
Stav	Tažený nebo lisovaný podle rozměrů.	–	–
Charakteristika	Srovnatelný s CuAl10Ni5Fe4, i když s vyššími mechanickými hodnotami. Typické použití: silně namáhaná ložiska a strojní součásti.		

1) Mechanické hodnoty dle EN závisí například na rozměrech a specifikaci slitiny. Uvedené hodnoty platí pro nejběžnější normy.

HLINÍKOVÝ BRONZ

Rozdíly mezi hliníkovým bronzem podle EN 1982 a EN 12163, 12167, 12420

Hliníkový bronz podle EN 12163, 12167, 12420

Tyto normy platí pro všechny hliníkové bronzy, které se vyrábějí protlačováním nebo protlačováním a tažením za studena. Tímto typem výroby vznikají zejména kruhové tyče, šestihhranné tyče, čtvercové tyče a ploché tyče. Materiál vyrobený podle těchto norem nemá přídavek na obrábění. Trubky lze vyrábět pouze podle DIN 1714

Hliníkový bronz podle EN 1982

Tyto normy platí pro všechny hliníkové bronzy, které se vyrábějí kontinuálním litím a odstředivým litím. Uvedené přídavky na obrábění se používají u maximálních délek konečných dílů 250 mm. U větších délek dílů je nutný vyšší přídavek na obrábění. Tolerance u velikostí odlitků jsou většinou $-0/+2$ mm pro tloušťku stěny 12 mm a vyšší. Odchytky jsou vždy možné.

Výrobní metody (stav)

GC	Kontinuálně lité
GZ	Odstředivě lité
G/GS	Lité do písku
GK/GM	Staticky lité

Dodací program – hliníkový bronz						
	kruhová tyč	trubka	čtvercová tyč	plochá tyč	plech	šestihhranná tyč
CuAl10Fe5Ni5-C	17–304 mm	32 × 18 mm – 222 × 178 mm	32–152 mm	32 × 22 mm – 384 × 105 mm	–	–
CuAl11Fe6Ni6-C	na vyžádání	na vyžádání	–	–	–	–
CuAl10Fe2-C (= Concast 954)	14–385 mm	33 × 17 mm – 232 × 174 mm	14–154 mm	26 × 8 mm – 384 × 105 mm	–	–
	14–385 mm	33 × 17 mm – 232 × 174 mm	14–154 mm	26 × 8 mm – 384 × 105 mm		
CuAl10Ni5Fe4	8–363 mm	–	20–160 mm	20 × 10 mm – 160 × 25 mm	2–130 mm	10–70 mm

Standardní délky:

cca 3000 mm, 2000 mm, 1000 mm a 500 mm.

Naše slévárny mohou dodat odstředivě lité (i přírubové) trubky v libovolné velikosti až do průměru 2000 mm a délky až 3000 mm ve všech nabízených slitinách.

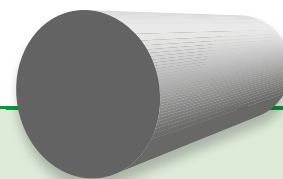
Uvedené hmotnosti jsou teoretické.

Na uvedených rozměrech platí tolerance			
		Vnější	Vnitřní
CuAl10Fe5Ni5-C	tyče	+0 / +2 mm	–
CuAl10Fe5Ni5-C	trubky <150 mm	+0 / +2 mm	-0 / -2 mm
CuAl10Ni5Fe4	tyče Ø 12 až Ø 20 mm	h11	–
–	tyče Ø 21 až Ø 30 mm	+0,5 mm	–
–	tyče Ø 31 až Ø 80 mm	+1 mm	–
–	tyče Ø 81 až Ø 100 mm	+1,5 mm	–
–	tyče Ø 101 až Ø 162 mm	+2,5 mm	–

Přídavek na obrábění u konečných rozměrů je dostačující pro délky < 250 mm.

U konečných délek konečných dílů nad >250 mm – zejména průměrů nad >172 mm – je nutný vyšší přídavek na obrábění.

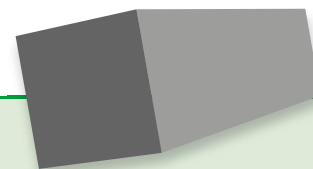
HLINÍKOVÝ BRONZ



KRUHOVÁ TYČ CuAl10Fe5Ni5-C EN 1982

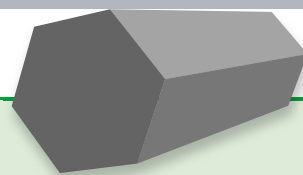
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca
16	15	1,6	77	75	37,0	172	170	183,0
20	19	3,1	82	80	42,0	182	180	205,0
26	25	4,7	87	85	47,0	192	190	228,0
31	30	6,5	92	90	52,5	203	200	253,0
36	35	8,6	97	95	58,5	213	210	281,0
42	40	11,0	102	100	64,5	223	220	307,0
47	45	13,8	112	110	77,5	233	230	335,0
52	50	17,0	122	120	92,0	243	240	365,0
57	55	20,3	132	130	108,0	253	250	395,0
62	60	24,0	142	140	125,0	283	280	491,0
67	65	28,0	152	150	143,0	303	300	566,0
72	70	32,3	162	160	163,0	323	320	645,4

ČTVERCOVÁ TYČ CuAl10Fe5Ni5-C EN 1982



42 × 42	40 × 40	14,9
52 × 52	50 × 50	22,6
62 × 62	60 × 60	30,0
82 × 82	80 × 80	52,5
102 × 102	100 × 100	81,2
122 × 122	120 × 120	116,1
152 × 152	150 × 150	180,2
202 × 202	200 × 200	324,6

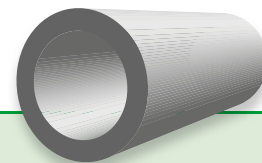
HLINÍKOVÝ BRONZ



ŠESTIHRANNÁ TYČ
CuAl10Ni5Fe4
EN 12163

rozměr [mm]	[kg/m] cca
10	0,6
12	0,9
13	1,0
14	1,3
17	1,9
19	2,3
22	3,2
24	3,8
27	5,0
30	5,9
32	6,1
36	8,5
41	11,1
46	13,9
50	16,5
55	19,9

HLINÍKOVÝ BRONZ



TRUBKA CuAl10Fe5Ni5-C EN 1982

rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca
32 × 18	30 × 20	5,0	87 × 33	85 × 35	39,7	132 × 98	130 × 100	50,0
42 × 18	40 × 20	8,8	87 × 48	85 × 50	33,1	132 × 108	130 × 110	39,0
42 × 23	40 × 25	8,0	87 × 53	85 × 55	30,1	142 × 68	140 × 70	96,5
42 × 28	40 × 30	6,4	87 × 58	85 × 60	26,6	142 × 78	140 × 80	87,6
47 × 23	45 × 25	10,7	87 × 63	85 × 65	22,2	142 × 88	140 × 90	77,5
47 × 28	45 × 30	9,1	87 × 68	85 × 70	19,0	142 × 98	140 × 100	67,7
52 × 18	50 × 20	15,0	92 × 38	90 × 40	43,8	142 × 108	140 × 110	57,0
52 × 28	50 × 30	12,3	92 × 48	90 × 50	38,6	142 × 118	140 × 120	38,2
52 × 38	50 × 40	8,3	92 × 58	90 × 60	32,2	152 × 78	150 × 80	105,7
57 × 28	55 × 30	15,6	92 × 68	90 × 70	24,5	152 × 88	150 × 90	95,6
57 × 33	55 × 35	13,8	92 × 78	90 × 80	15,6	152 × 98	150 × 100	84,2
57 × 38	55 × 40	11,6	97 × 33	95 × 35	51,0	152 × 108	150 × 110	71,7
57 × 43	55 × 45	8,6	97 × 38	95 × 40	48,8	152 × 118	150 × 120	58,0
62 × 18	60 × 20	22,1	97 × 43	95 × 45	46,3	152 × 128	150 × 130	43,6
62 × 28	60 × 30	19,3	97 × 58	95 × 60	37,3	162 × 78	160 × 80	124,5
62 × 38	60 × 40	15,3	102 × 38	100 × 40	55,8	162 × 88	160 × 90	114,4
62 × 48	60 × 50	10,1	102 × 48	100 × 50	50,5	162 × 98	160 × 100	103,5
67 × 28	65 × 30	23,3	102 × 58	100 × 60	44,1	162 × 108	160 × 110	92,6
67 × 33	65 × 35	20,8	102 × 68	100 × 70	36,5	162 × 118	160 × 120	77,2
67 × 38	65 × 40	19,3	102 × 78	100 × 80	27,6	162 × 128	160 × 130	62,2
67 × 48	65 × 50	14,1	112 × 48	110 × 50	63,7	163 × 137	160 × 140	53,0
72 × 28	70 × 30	27,6	112 × 58	110 × 60	57,3	172 × 78	170 × 80	144,9
72 × 38	70 × 40	23,6	112 × 68	110 × 70	49,6	172 × 108	170 × 110	111,1
72 × 43	70 × 45	21,1	112 × 78	110 × 80	40,7	172 × 118	170 × 120	96,0
72 × 48	70 × 50	18,4	112 × 88	110 × 90	30,6	182 × 98	180 × 100	145,8
72 × 53	70 × 55	15,3	122 × 48	120 × 50	78,1	182 × 108	180 × 110	136,8
72 × 58	70 × 60	12,0	122 × 58	120 × 60	71,7	182 × 118	180 × 120	118,0
77 × 28	75 × 30	32,0	122 × 68	120 × 70	64,0	182 × 128	180 × 130	104,5
77 × 33	75 × 35	30,3	122 × 73	120 × 75	58,5	182 × 138	180 × 140	90,6
77 × 43	75 × 45	26,7	122 × 78	120 × 80	56,3	192 × 138	190 × 140	110,0
77 × 58	75 × 60	16,5	122 × 88	120 × 90	45,0	192 × 148	190 × 150	93,5
82 × 28	80 × 30	37,1	122 × 98	120 × 100	33,7	202 × 138	200 × 140	135,0
82 × 38	80 × 40	33,1	132 × 58	130 × 60	86,1	202 × 148	200 × 150	116,0
82 × 48	80 × 50	27,9	132 × 68	130 × 70	79,6	213 × 157	210 × 160	129,2
82 × 58	80 × 60	21,4	132 × 78	130 × 80	72,5	–	–	–
82 × 68	80 × 70	13,8	132 × 88	130 × 90	60,7	–	–	–

HLINÍKOVÝ BRONZ

PLOCHÁ TYČ CuAl10Fe5Ni5-C EN 1982

rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	[kg/m] cca
312 × 12	310 × 10	29,5	384 × 19	380 × 16	55,5
312 × 17	310 × 15	42,0	384 × 24	380 × 21	72,0
312 × 22	310 × 20	54,0	384 × 29	380 × 26	87,0
312 × 27	310 × 25	66,0	384 × 34	380 × 31	102,0
312 × 32	310 × 30	78,0	384 × 39	380 × 36	117,0
312 × 42	310 × 40	108,1	384 × 44	380 × 41	131,8
312 × 52	310 × 50	126,6	384 × 54	380 × 51	161,8
612 × 62	310 × 60	150,9	384 × 64	380 × 61	191,7
312 × 72	310 × 70	175,2	384 × 74	380 × 71	221,6
312 × 82	310 × 80	202,6	384 × 84	380 × 80	251,6
312 × 92	310 × 90	223,9	384 × 94	380 × 90	281,6
312 × 102	310 × 100	251,5	384 × 104	380 × 100	317,6

KRUHOVÁ TYČ CuAl10Ni5Fe4 EN 12163

rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr [mm]	[kg/m] cca	rozměr [mm]	[kg/m] cca
8	0,4	36	7,7	112	71,0
10	0,6	38	8,7	116	79,0
12	0,9	41	9,9	123	88,0
13	1,0	46	12,5	125	93,0
14	1,2	51	15,7	133	105,0
15	1,3	57	19,4	143	122,0
16	1,5	61	22,2	153	137,8
17	1,7	64	24,8	163	165,4
18	1,9	66	27,0	253	386,0
20	2,4	71	31,0	273	438,8
21	2,9	77	38,2	283	494,0
23	3,1	83	43,0	303	566,0
26	4,1	86	45,0	323	635,0
28	5,0	91	50,0	343	702,3
30	5,4	98	57,0	363	786,5
32	6,1	103	62,1		

OLOVĚNÝ BRONZ

Charakteristika

Slitiny olověného bronzu mají vyšší obsah olova než RG7. Jestliže použití požaduje velmi dobré vlastnosti chodu na sucho a ložisko má nízké zatížení, je vhodné použít tyto olověné bronzy. Vysoký obsah olova poskytuje dobré až výborné vlastnosti při chodu na sucho a materiál je měkký. Maximální pracovní teplota olověného bronzu musí být nižší kvůli obsahu olova, které mění mechanické charakteristiky slitiny již přibližně při 200 °C. Dobrá kluznost a chod na sucho, vhodné pro ložiska s vyšší obvodovou rychlostí a odolností proti kyselinám.

EN			
Slitina	CuSn10Pb10-C	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC495K	-	-
ČSN	423122	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	78,0–82,0	-	-
Pb	8,0–11,0	Rm	≥220
Sn	9,0–11,0	Rp _{0,2}	≥110
Ni	max. 2,0	A5	≥8
Zn	max. 2,0	HB	≥70
Sb	max. 0,5	-	-
kg/dm ³	9,0	-	-
Stav	GC	-	-

EN			
Slitina	CuSn7Pb15-C	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC496K	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	74,0–80,0	-	-
Pb	13,0–17,0	Rm	≥200
Sn	6,0–8,0	Rp _{0,2}	≥90
Ni	0,5–2,0	A5	≥8
Zn	max. 2,0	HB	≥65
Sb	max. 0,5	-	-
kg/dm ³	9,1	-	-
Stav	GC	-	-

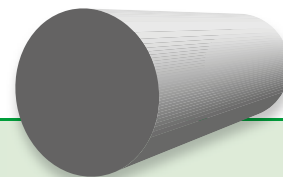
OLOVĚNÝ BRONZ

EN			
Slitina	CuSn5Pb20-C	-	-
Norma	EN 1982	-	-
Číslo slitiny	CC497K	-	-
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	70,0–78,0	-	-
Pb	18,0–23,0	Rm	≥180
Sn	4,0–6,0	Rp _{0,2}	≥90
Ni	0,5–2,5	A5	≥7
Zn	max. 2,0	HB	≥50
Sb	max. 0,75	-	-
kg/dm ³	9,3	-	-
Stav	GC	-	-

Dodací program – olověný bronz

	kruhová tyč	trubka	plochá tyč
CuSn10Pb10-C	21–152 mm	31 × 19 mm – 202 × 158 mm	na vyžádání
CuSn7Pb15-C	17–202 mm	31 × 14 mm – 282 × 218 mm	na vyžádání
CuSn5Pb20-C	na vyžádání	na vyžádání	-

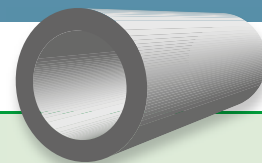
OLOVĚNÝ BRONZ



KRUHOVÁ TYČ				
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Pb15-C	CuSn10Pb10-C	[kg/m] cca
22	20	•	•	3,5
27	25	•	•	5,3
32	30	•	•	7,4
37	35	•	•	9,9
42	40	•	•	12,8
47	45	•	–	16,0
52	50	•	•	19,5
57	55	•	•	23,5
62	60	•	•	37,8
67	65	•	•	32,4
72	70	•	•	37,5
77	75	•	–	42,8
82	80	•	•	48,6
86	85	•	–	53,4
92	90	•	–	61,1
102	100	•	•	75,2
112	110	•	–	90,6
122	120	•	•	107,6
132	130	•	–	125,9
142	140	•	–	145,7
152	150	•	•	167,0
162	160	•	–	189,6

Kromě standardních velikostí můžeme provést kalkulaci pro vámi požadovaný rozměr kontinuálně a odstředivě litých tyčí a trubek ze všech uvedených slitin.

OLOVĚNÝ BRONZ



TRUBKA			
rozměr odlitku [mm]	konečný rozměr [mm]	CuSn7Pb15-C	[kg/m] cca
31 × 14	30 × 15	•	5,9
42 × 23	40 × 25	•	9,3
47 × 18	45 × 20	•	14,3
52 × 18	50 × 20	•	17,7
57 × 28	50 × 30	•	13,9
52 × 38	50 × 40	•	10,0
62 × 28	60 × 30	•	22,8
62 × 38	60 × 40	•	18,2
66 × 34	65 × 35	•	24,6
67 × 48	65 × 50	•	17,3
72 × 33	70 × 35	•	30,3
72 × 38	70 × 40	•	27,9
72 × 43	70 × 45	•	25,0
82 × 28	80 × 30	•	43,6
82 × 38	80 × 40	•	38,2
82 × 48	80 × 50	•	31,9
82 × 58	80 × 60	•	24,3
82 × 63	80 × 65	•	19,9
87 × 63	85 × 65	•	27,4
92 × 28	90 × 30	•	55,5
92 × 38	90 × 40	•	50,7
92 × 68	90 × 70	•	27,8
97 × 58	95 × 60	•	46,0
102 × 58	100 × 60	•	50,9
112 × 48	110 × 50	•	74,0
112 × 68	110 × 70	•	57,3
112 × 78	110 × 80	•	51,6
132 × 48	130 × 50	•	111,0
132 × 88	130 × 90	•	72,2
142 × 78	140 × 80	•	103,8
152 × 98	150 × 100	•	97,6
162 × 118	160 × 120	•	92,1

FOSFOROVÝ BRONZ

Charakteristika

Fosforové bronzy jsou oblíbené pro svoji čistotu slitiny s velmi nízkým obsahem nečistot. Díky tomu má tento materiál velmi dobré mechanické charakteristiky. Fosfor se váže na měď, a tudíž tato slitina nebude téměř reagovat na kyslík. Kromě toho také zlepšuje odolnost materiálu proti korozi. Fosforové bronzy jsou převážně dostupné v taženém nebo válcovaném stavu. V některých případech se fosforové bronzy kvůli absenci těžkých kovů používají v potravinářském průmyslu.

	EN
Slitina	CuSn6
Norma	EN 12163
Číslo slitiny	CW452K
Chemické složení	
Cu	zbytek
Sn	5,5–7,0
P	0,01–0,4
Fe	max. 0,1
Ni	max. 0,2
Pb	max. 0,02
Zn	max. 0,2
kg/dm ³	cca 8,8
Stav	tažený (tyč) nebo válcovaný (plech)

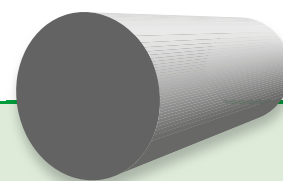
	EN
Slitina	CuSn8
Norma	EN 12163
Číslo slitiny	CW453K
Chemické složení	
Cu	zbytek
Sn	7,5–8,5
P	0,01–0,4
Fe	max. 0,1
Ni	max. 0,2
Pb	max. 0,02
Zn	max. 0,2
kg/dm ³	cca 8,8
Stav	tažený (tyč) nebo válcovaný (plech)

FOSFOROVÝ BRONZ

Dodací program – fosforový bronz

	kruhová tyč	čtvercová tyč	plochá tyč	plech	šestihránná tyč	trubka
CuSn6	-	-	-	0,1 mm – 25 mm	-	-
CuSn8	2 mm – 150 mm	8 mm – 60 mm	20 × 3 mm – 80 × 30 mm	na vyžádání	14 mm – 50 mm	8 × 4 mm – 220 × 200 mm

Standardní délky: cca 3000 mm, 2000 mm a 1000 mm.



KRUHOVÁ TYČ CuSn8

[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca
8	0,4	28	5,5	60	25,1
9	0,6	30	6,4	65	29,5
10	0,7	32	7,1	70	31,0
12	1,1	35	8,6	80	45,0
14	1,3	36	10,0	90	58,5
15	1,6	38	10,0	95	63,0
16	1,7	40	11,2	100	69,1
18	2,3	42	12,3	110	87,5
20	2,8	45	14,2	120	99,5
22	3,4	50	17,5	-	-
25	4,5	55	22,0	-	-

PLECH CuSn6

[mm]	cca kg/plech	[mm]	cca kg/plech	[mm]	cca kg/plech
0,15	0,8	1,2	6,4	12	126,7
0,2	1,1	1,5	8,0	15	160,3
0,25	1,3	2	10,7	20	105,6
0,3	1,6	2,5	13,4	25	132,0
0,4	2,2	3	16,0	30*	317,0
0,5	2,6	4	21,4	40*	428,0
0,6	3,2	5	26,4	-	-
0,7	3,7	6	31,7	-	-
0,8	4,3	8	42,3	-	-
1	5,4	10	105,6	-	-

Plech standardní formát: 300 × 2000 mm.

Formát 600 × 2000 mm na vyžádání.

*Standardní formát: 600 × 2000 mm.



United
Cast Bar
Limited

M O S A Z



M O S A Z

mosazné tyče kruhové / mosazné tyče ploché / mosazné tyče čtyřhranné / mosazné tyče šestihranné / mosazné trubky / mosazné pásy / mosazné plechy / mosazné dráty

Charakteristika

Mosaz existuje v řadě různých slitin, které všechny mají za základ měď a zinek. Přidáním jednoho nebo více prvků do slitiny lze ovlivnit některé vlastnosti, například korozivzdornost, tvrdost, pevnost v tahu, barvu, povrch atd. Mosaz se často používá v řadě oblastí jako běžný konstrukční materiál. Lze ji vyrábět s vysokými tolerancemi, a proto se skvěle hodí pro obrábění na CNC strojích ve výrobní lince, například u šroubů, maznic atd. Kromě výše uvedeného použití, u něhož výroba probíhá v sériích/řadách, se mosaz v některých případech používá také v hydraulice jako ventilový blok nebo jako součást, která podléhá opotřebení a lze ji poté snadno vyměnit.

	EN
Slitina	CuZn39Pb3
	MS58
Norma	EN 12164
Číslo slitiny	CW614N
ČSN	423223
Chemické složení	
Cu	57,0–59,0
Pb	2,5–3,5
Zn	zbytek
kg/dm ³	cca 8,5
Charakteristika	Mosaz pro snadné vysokorychlostní obrábění (automatová). Nejpoužívanější slitina. Velmi dobrá obrobitelnost. Dobré tváření za tepla – výkovky, výlisky.

	EN
Slitina	CuZn37
	MS63
Norma	EN 12163
Číslo slitiny	CW508L
ČSN	423213
Chemické složení	
Cu	62,0–64,0
Zn	zbytek
kg/dm ³	cca 8,4
Charakteristika	Nejběžnější mosaz pro desky, vhodná pro jednoduché tváření.

M O S A Z

		EN
Slitina		CuZn37Mn3Al2PbSi
		SoMs58Al2
Norma		EN 12164
Číslo slitiny		CW713R
Chemické složení		
Cu		57,0–59,0
Si		0,3–1,3
Zn		zbytek
Al		1,3–2,3
Mn		1,5–3,0
Ni		max. 1,0
Pb		0,2–0,8
kg/dm ³		cca 8,1
Charakteristika	Speciální mosaz s výbornou odolností proti korozi. Dobrá odolnost proti opotřebení při vysokém zatížení. Používá se na kluzná ložiska a vedení ventilů.	

		EN		
Slitina	CuZn35Ni3Mn2AlPb	–	–	–
Norma	EN 12163	–	–	–
Číslo slitiny	CW710R	–	–	–
Chemické složení				
Cu	58,0–60,0	–	–	–
Ni	2,0–3,0	–	–	–
Zn	zbytek	–	–	–
Al	0,3–1,3	–	–	–
Mn	1,5–2,5	–	–	–
Pb	0,2–0,8	–	–	–
kg/dm ³	cca 8,3	–	–	–
Charakteristika	Speciální mosaz se střední až vysokou pevností v tahu a výbornou odolností proti korozi. Používá se při výrobě strojů a přístrojů a v lodářství.			

M O S A Z

EN			
Slitina	CuZn25Al5Mn4Fe3-C	–	CuZn25Al5Mn4Fe3-C
Norma	EN 1982	–	EN 1982
Číslo slitiny	CC762S	–	CC762S
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	60,0–67,0	–	–
Zn	zbytek	Rm	≥750
Al	3,0–7,0	Rp ^{0.2}	≥480
Fe	1,5–4,0	A5	≥5
Mn	2,5–5,0	HB	≥190
Ni	max. 3,0	–	–
kg/dm ³	cca 8,2	–	–
Stav	GZ/GC	–	–
Charakteristika	Mosaz s vysokou pevností v tahu pro vysoká statická zatížení (také pro nízké obvodové rychlosti).		

EN			
Slitina	CuZn34Mn3Al2Fe1-C	–	–
Norma	EN 1982	–	–
Číslo slitiny	CC764S	–	–
Chemické složení		Mechanické hodnoty dle EN	
Cu	55,0–66,0	–	–
Zn	zbytek	Rm	≥620
Al	1,0–3,0	Rp ^{0.2}	≥260
Fe	0,5–2,5	A5	≥14
Mn	1,0–4,0	HB	≥150
Ni	max. 3,0	–	–
kg/dm ³	cca 8,6	–	–
Stav	GZ	–	–
Charakteristika	Mosaz s vysokou pevností v tahu pro vysoká statická zatížení (také pro nízké obvodové rychlosti).		

M O S A Z

Dodací program – mosaz

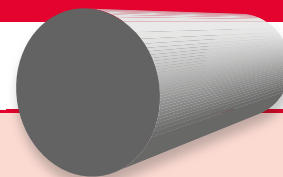
	kruhová tyč	čtvercová tyč	plochá tyč	plech	šestihránná tyč	trubka
CuZn39Pb3	2–300 mm	3–100 mm	8 × 2 – 120 × 40 mm	-	4–90 mm	-
CuZn39Pb2	-	-	-	1–100 mm	-	-
CuZn37	-	-	-	0,2–20 mm	-	-
CuZn37Mn3Al2PbSi	6–250 mm	10–100 mm	20 × 10 – 60 × 20 mm	-	-	-
CuZn35Ni3Mn2AlPb	8–160 mm	-	-	-	14–60 mm	-
CuZn25Al5Mn4Fe3-C	27–183 mm	22–102 mm	42 × 22 – 312 × 32 mm	-	-	31 × 14 – cca Ø 800 mm odstředivě lité

Standardní informace k mosazným slitinám pro EN

NORMA EN

kruhová tyč	EN 12164
čtvercová tyč	EN 12164
šestihránná tyč	EN 12164
plochá tyč	EN 12164
trubka	EN 12449
plech	EN 1652

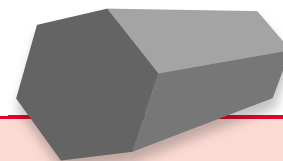
M O S A Z



KRUHOVÁ TYČ
CuZn39Pb3

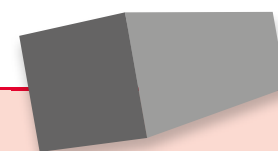
[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca
2	0,03	25	4,07	70	31,93
3	0,06	26	4,40	75	36,65
4	0,10	27	4,75	80	41,70
5	0,16	28	5,11	85	47,07
6	0,23	29	5,48	90	52,78
7	0,32	30	5,86	100	65,15
8	0,42	31	6,48	105	71,83
9	0,53	31	6,67	110	78,84
10	0,65	33	7,10	115	86,17
11	0,79	34	7,53	120	93,82
12	0,94	35	7,98	125	101,80
13	1,10	36	8,44	130	110,11
14	1,28	38	9,41	140	127,70
15	1,47	40	10,42	150	146,60
16	1,67	42	11,49	155	156,53
17	1,88	45	13,19	160	166,80
18	2,11	46	13,79	170	188,30
19	2,35	48	15,01	180	211,10
20	2,61	50	16,29	185	222,99
21	2,87	52	17,62	203	268,50
22	3,15	55	19,71	223	329,85
23	3,45	60	23,46	230	353,15
24	3,75	65	27,53	254	420,35

M O S A Z



ŠESTIHRANNÁ TYČ
CuZn39Pb3

A/F [mm]	[kg/m] cca	A/F [mm]	[kg/m] cca	A/F [mm]	[kg/m] cca
5	0,18	21	3,17	45	14,56
6	0,26	22	3,48	46	15,21
7	0,35	23	3,80	50	17,97
8	0,46	24	4,14	55	21,74
9	0,58	25	4,49	60	25,88
10	0,72	27	5,24	65	30,37
11	0,87	28	5,64	70	35,22
12	1,04	30	6,47	75	40,43
13	1,21	32	7,36	80	46,00
14	1,41	34	8,31	–	–
15	1,62	35	8,81	–	–
16	1,84	36	9,32	–	–
17	2,08	38	10,38	–	–
18	2,33	40	11,50	–	–
19	2,59	41	12,08	–	–
20	2,88	42	12,68	–	–



ČTVERCOVÁ TYČ
CuZn39Pb3

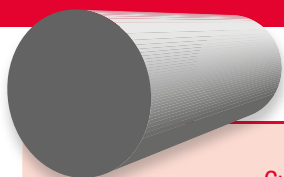
[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca
4	0,13	22	4,02
5	0,21	25	5,19
6	0,30	30	7,47
7	0,41	32	8,50
8	0,53	35	10,17
9	0,67	40	13,28
10	0,83	45	16,81
12	1,20	50	20,75
14	1,63	60	29,88
15	1,87	65	35,07
16	2,12	70	40,67
18	2,69	80	54,0
20	3,32	90	69,0

M O S A Z

PLOCHÁ TYČ
CuZn39Pb3

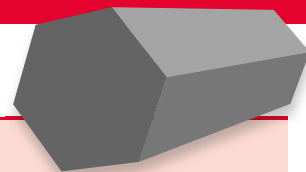
[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca
8 × 2	0,13	30 × 2	0,50	50 × 10	4,15
8 × 3	0,20	30 × 3	0,75	50 × 12	4,98
10 × 2	0,17	30 × 4	1,00	50 × 15	6,23
10 × 3	0,25	30 × 5	1,25	50 × 20	8,30
10 × 4	0,33	30 × 6	1,49	50 × 25	10,38
10 × 5	0,42	30 × 8	1,99	50 × 30	12,45
10 × 6	0,50	30 × 10	2,49	50 × 40	16,60
12 × 3	0,30	30 × 12	2,99	60 × 3	1,49
12 × 4	0,40	30 × 15	3,74	60 × 4	1,99
12 × 5	0,50	30 × 20	4,98	60 × 5	2,49
12 × 8	0,80	30 × 25	6,38	60 × 6	2,99
15 × 2	0,25	35 × 3	0,87	60 × 10	4,98
15 × 3	0,37	35 × 4	1,16	60 × 15	7,47
15 × 4	0,50	35 × 5	1,45	60 × 20	9,96
15 × 5	0,62	35 × 6	1,74	60 × 25	12,45
15 × 6	0,75	35 × 8	2,32	60 × 30	14,94
15 × 8	1,00	35 × 10	2,91	60 × 40	19,92
15 × 10	1,25	35 × 15	4,36	70 × 20	11,62
20 × 2	0,33	35 × 20	5,81	70 × 40	23,80
20 × 3	0,50	35 × 25	7,44	70 × 50	29,05
20 × 4	0,66	40 × 2	0,66	80 × 8	5,31
20 × 5	0,83	40 × 3	1,00	80 × 10	6,64
20 × 6	1,00	40 × 4	1,33	80 × 15	9,96
20 × 8	1,33	40 × 5	1,66	80 × 20	13,28
20 × 10	1,66	40 × 6	1,99	80 × 25	16,60
20 × 12	1,99	40 × 8	2,66	80 × 40	26,56
20 × 15	2,49	40 × 10	3,32	100 × 5	4,15
25 × 2	0,42	40 × 15	4,98	100 × 10	8,30
25 × 3	0,62	40 × 20	6,64	100 × 15	12,45
25 × 4	0,83	40 × 25	8,30	100 × 20	16,60
25 × 5	1,04	40 × 30	9,96	100 × 30	24,90
25 × 6	1,25	50 × 3	1,25	100 × 50	41,50
25 × 8	1,66	50 × 4	1,66	120 × 15	14,94
25 × 10	2,08	50 × 5	2,08	120 × 20	19,92
25 × 12	2,49	50 × 6	2,49	–	–
25 × 15	3,11	50 × 8	3,32	–	–

M O S A Z



KRUHOVÁ TYČ CuZn35Ni3Mn2AlPb		KRUHOVÁ TYČ CuZn37Mn3Al2PbSi	
[mm]	[kg/m] cca	[mm]	[kg/m] cca
8	0,40	16	1,63
10	0,70	18	2,10
12	0,90	20	2,50
16	1,60	22	3,10
18	2,00	25	4,00
20	2,50	26	4,50
22	3,10	30	6,10
25	4,20	35	8,20
28	5,30	38	9,20
30	6,00	40	10,70
32	6,50	45	13,60
35	7,80	50	16,70
36	8,30	55	20,20
40	10,20	60	24,50
42	11,80	65	28,20
45	12,90	70	33,00
50	16,70	75	35,80
55	19,20	80	43,00
60	24,00	90	54,10
70	33,00	100	67,00
75	36,00	110	81,50
80	41,70	120	92,00
85	47,10	130	108,00
90	54,10	140	131,00
100	64,00	150	143,20

M O S A Z



ŠESTIHRANNÁ TYČ
CuZn35Ni3Mn2AlPb

A/F [mm]	[kg/m] cca	A/F [mm]	[kg/m] cca
14	1,40	32	7,20
17	2,20	36	9,10
19	2,60	41	12,10
22	3,40	46	15,20
24	4,10	50	18,40
27	5,40	55	21,70
30	6,70	60	25,30



United
Cast Bar
Limited

MĚĎ



M Ě Ď

Měděné tyče kruhové / Měděné tyče ploché / Měděné tyče čtyřhranné /
Měděné tyče šestihhranné / Měděné trubky / Měděné pásy / Měděné plechy / Měděné dráty

	EN
Slitina	Cu-ETP
Norma	EN 1977
Číslo slitiny	CW004A
ČSN	423001
	Chemické složení
Cu	≥99,90
Kyslík	max. 0,040
kg/dm ³	cca 8,9
Charakteristika	Oxidovaná měď s elektrickou vodivostí nejméně 58 m/ohm.mm ² .

	EN
Slitina	Cu-PHC, Cu-HCP
Norma	EN 1977
Číslo slitiny	CW020A, CW021A
	Chemické složení
Cu	≥99,95
P	0,001–0,006 0,002–0,007
kg/dm ³	cca 8,9
Charakteristika	Bezkyšlíkatá měď, dezoxidovaná fosforem s vysokou elektrickou vodivostí. Obsahuje nízké zbytkové množství fosforu. Používá se převážně v elektrotechnickém průmyslu.

	EN
Slitina	Cu-DHP
Norma	EN 1653
Číslo slitiny	CW024A
	Chemické složení
Cu	≥99,90
P	0,015–0,040
kg/dm ³	cca 8,9
Charakteristika	Bezkyšlíkatá měď, dezoxidovaná fosforem. Obsahuje nízké zbytkové množství fosforu. Používá se zejména ve stavebnictví a strojírenství.

M Ě Ď

	EN
Slitina	CuCr1Zr
Norma	EN 12163, 12166, 12420
Číslo slitiny	CW106C
	Chemické složení
Cu	zbytek
Cr	0,5–1,2
Zr	0,03–0,3
kg/dm ³	cca 8,9
Charakteristika	CuCr1Zr má extrémně vysokou elektrickou a tepelnou vodivost a odolává vysokým teplotám. CuCr1Zr se používá například při odporovém svařování a v součástech elektrických zařízení.

	EN
Slitina	CuNi2Si
Norma	EN 12163, 12166, 12420
Číslo slitiny	CW111C
	Chemické složení
Cu	zbytek
Ni	1,6–2,5
Si	0,4–0,8
Mn	max. 0,1
kg/dm ³	cca 8,8
Charakteristika	CuNi2Si poskytuje vysokou elektrickou vodivost a pevnost v tahu. CuNi2Si se používá například pro jádra a vyrážecí kolíky (výroba forem a nástrojů). Tepelná vodivost při 20 °C je 67 až 120 W/m.K a elektrická vodivost při 20 °C od 10 do 23 m/ohm.mm2.

	EN
Slitina	CuCo2Be
Norma	EN 12163, 12166, 12420
Číslo slitiny	CW104C
	Chemické složení
Cu	zbytek
Co	2,0–2,8
Be	0,4–0,7
kg/dm ³	cca 8,8
Charakteristika	CuCo2Be poskytuje vysokou elektrickou vodivost a pevnost v tahu a je odolná vysokým teplotám. CuCo2Be se používá například při odporovém svařování. Tepelná vodivost při 20 °C je 192 až 239 W/m.K a elektrická vodivost při 20 °C od 25 do 32 m/ohm.mm2.

M Ě Ď

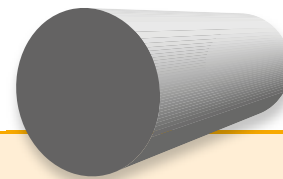
	EN
Slitina	CuCo1Ni1Be
Norma	EN 12420, 1652
Číslo slitiny	CW 103C
	Chemické složení
Cu	zbytek
Co	0,8–1,3
Ni	0,8–1,3
Be	0,4–0,7
kg/dm ³	cca 8,8
Charakteristika	Viz CuCo2Be.

	EN
Slitina	CuBe2
Norma	EN 12163, 12166, 12420
Číslo slitiny	CW101C
	Chemické složení
Cu	zbytek
Ni + Co	0,3 max.
Be	1,8–2,1
kg/dm ³	cca 8,3
Charakteristika	V tepelně zpracovaném stavu má tato slitina extrémně vysoké mechanické hodnoty: tvrdost a pevnost v tahu. Tento materiál je odolný proti nízkým teplotám od –200 °C i vysokým teplotám do cca 350 °C. CuBe2 se používá například v nejiskřivém a nemagnetickém prostředí a u dílů odolných proti opotřebení. Tepelná vodivost při 20 °C je 92 až 125 W/m.K a elektrická vodivost při 20 °C od 8 do 18 m/ohm.mm ²

Dodací program – měď

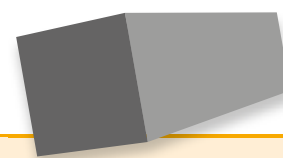
	kruhová tyč	čtvercová tyč	plochá tyč	plech
Cu-ETP	3–250 mm	4–120 mm	10 × 3 – 200 × 20 mm	8–100 mm
Cu-DHP	-	-	-	0,3–6 mm
Cu-HCP	-	-	-	12–100 mm
CuCr1Zr	6–300 mm	10–200 mm	20 × 6 – 200 × 80 mm	10–100 mm
CuNi2Si	10–132 mm	-	-	40–100 mm
CuCo2Be	10–300 mm	15–60 mm	20 × 10 – 100 × 30 mm	30–100 mm
CuBe2	12–100 mm	-	-	40–100 mm

M Ě Ď



KRUHOVÁ TYČ

rozměr [mm]	Cu-ETP	CuCr1Zr	[kg/m] cca	rozměr [mm]	Cu-ETP	CuCr1Zr	[kg/m] cca
5	•		0,2	35	•	•	8,7
6	•		0,3	40	•	•	11,4
8	•	•	0,5	45	•	•	14,0
10	•	•	0,8	50	•	•	17,5
12	•	•	1,0	55	•		21,1
14	•	•	1,4	60	•	•	25,2
15	•		1,6	65	•		29,5
16	•	•	1,8	70	•	•	34,3
18	•	•	2,3	75	•	–	40,0
20	•	•	2,8	80	•	–	45,2
22	•	•	3,4	90	•	–	56,6
25	•	•	4,4	100	•	–	69,0
28	•	•	5,5	110	•	–	85,0
30	•	•	6,4	120	•	–	101,0
32	•	•	7,2	150	•	–	157,3



ČTVERCOVÁ TYČ

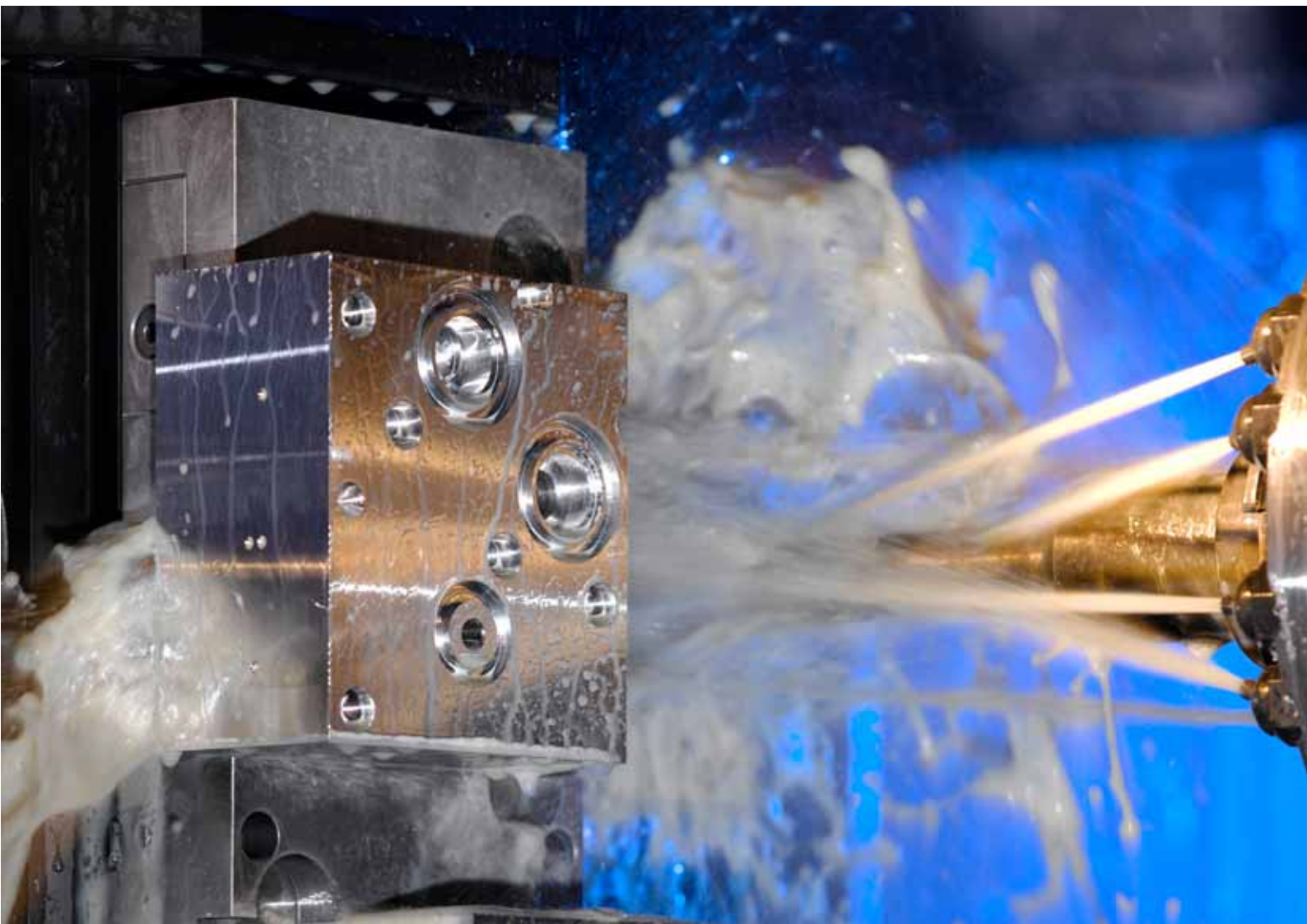
rozměr [mm]	Cu-ETP	[kg/m] cca		[kg/m] cca
15	•	2,0	50	22,2
20	•	3,6	60	32,0
25	•	5,7	80	57,0
30	•	8,0	100	89,0
40	•	14,2	–	–

HLAVNÍ SÍLOU NAŠICH POBOČEK JE ŠIROKÉ ROZPĚTÍ JEJICH SLUŽEB.

Stěžejní službou, kterou nabízíme zákazníkům, je komplexní dělení materiálů. Tuto službu nabízíme jak u jednotlivých poboček, tak i prostřednictvím centrálního skladu. Díky širokému technickému parku (zázemí) jsme schopni realizovat zakázky bez ohledu na množství.

Garantujeme kvalitu a rychlost bez rozdílů, zda se jedná o jeden řez nebo větší množství řezů.

Samozřejmostí je doprava materiálu, ať už jde o pár kilogramů, nebo několikatunovou zakázku.





**United
Cast Bar
Limited**

United Cast Bar (UK) Limited (HO)	Chesterfield	UK
UCB Cast Profil S.A.	Zaragoza	Spain
UCB Germany GmbH	Lampertheim - Hofheim	Germany
UCB Metalli SPA Piacenza	Rottofreno (Piacenza)	Italy
UCB Austria GmbH	Dobl	Austria
UCB Sweden AB	Oxelösund	Sweden
UCB Cast Profil France SA	Communay	France
UCB Technometal sro	Lodenice u Berouna	Czech Republic
UCB Korea	Kimhae-si, Kyungnam-do	South Korea
UCB Turkey	Istanbul	Turkey

Vydání: 1 Platnost od 4-2015

● Production Centres ● UCB Distributers ● Strategic Partners

GLOBAL REACH WITH A LOCAL PRESENCE

www.unitedcastbar.com